

Rely on us.SM

Novavit[®] F 950 PLUS BIO

Szybka seria farbowa dedykowana do maszyn o dużych prędkościach

Farba procesowa K+E[®] do druku arkuszowego

Cechy produktu

- Novavit[®] F950 PLUS BIO jest farbą świeżą w kałamarzu, bazuje na surowcach odnawialnych, charakteryzuje się wysoką intensywnością kolorów i doskonałymi właściwościami schnięcia.
- Jest optymalnie przystosowana do bardzo szybkich multi-kolorowych maszyn z odwracaniem.
- Ze względu na nowy system spoiw i doskonały bilans wodno-farbowy, zredukowane zostało pylenie farby szczególnie przy dużych prędkościach druku.

Zalety Novavit[®] F950 PLUS BIO

- Bardzo szybkie utrwalanie.
- Zredukowane pylenie farby.
- Doskonała drukowalność szczególnie na szybkich maszynach.
- Najwyższa ostrość wydruku.
- Najnowszy system spoiw oraz doskonały bilans wodno-farbowy.
- Wysoka stabilność procesu.
- Bardzo wysoka odporność na ścieranie.
- Idealnie nadaje się do błyszczących papierów powlekanych.



FlintGroup

Novavit® F 950 PLUS BIO



	Odporności					Właściwości drukowe								
	Światło	Alkohol	Rozpuszczalniki	Alkalia	Laminacja	Przyrost punktu	Półysk	Penetracja podłoża	Utrwalania przez utlenianie	Odporność na scteranie	Podatność na szybką obróbkę	Druk na papierach i kartonach z połyskiem	Druk na papierach i kartonach niepowlekanych	Druk na powlekanych papierach i kartonach matowych
Novavit® F 950 PLUS BIO						7	6	6	5	6	6	7	5	6
Novavit® 1 F 950 PLUS BIO Yellow	5	+	+	+	+	1 = cecha słabo wyrażona; 7 = cecha silnie wyrażona								
Novavit® 2 F 950 PLUS BIO Magenta	5	+	+	-	+	Ocena właściwości barwnych była dokonana w standardowych warunkach drukarskich. W indywidualnych przypadkach, w specjalnych warunkach, jak w druku o bardzo wysokich gęstościach farby, klasyfikacja niektórych właściwości może być inna.								
Novavit® 4 F 950 PLUS BIO Cyan	8	+	+	+	+									
Novavit® 950 PLUS BIO Black, fast blue-toned	8	+	+	+	+									
Światłoodporność wg ISO 12040: Od 1 (niska) do 8 (wysoka) Odporność wg ISO 2836: + = odporność wykazana - = brak odporności														

Schnięcie

Farba świeża w kałamarzu.

Podłoża

Idealna do błyszczących i matowych powlekanych papierów i kartonów. Znajduje zastosowanie także na niepowlekanych papierach i kartonach.

Uwagi

Novavit® 950 PLUS BIO zapewnia wysoką stabilność procesu druku. Ponadto seria ta wykazuje bardzo dobrą przydatność w druku ze zredukowanym alkoholem. Spełnia normę ISO 12647-2.

Wyjątki

Farba nie nadaje się do zadruku opakowań spożywczych bez zastosowania bariery funkcjonalnej.

Szeroka gama produktów. Łatwiejszy dostęp. Lepsze rezultaty.

Flint Group oferuje unikalną i skuteczną kombinację produktów, serwis techniczny i wiedzę specjalistyczną, dając dostęp do szerokiej gamy produktów.

Farby i Lakiery. Chemia pomocnicza. Obciążki. Sleevey.

Polegaj na naszej konsekwencji, wiarygodności i zorientowaniu na klienta. Naszym celem jest maksymalne ułatwienie procesów produkcyjnych, zapewniając osiągnięcie celów businessowych. Wspólnie z produktami Flint Group, możesz prowadzić swój business z pewnością siebie i spokojną głową.

W przypadku pytań chętnie udzielimy dalszych informacji.

Nasze dokumenty techniczne zawierają informacje i porady dla klientów. Według najlepszej wiedzy Flint Group zawarte w nich informacje są zgodne z prawdą. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy, fakty, ani opinie. Klienci muszą sami sprawdzić, czy niniejszy produkt jest odpowiedni do danego zastosowania. Nie odpowiadamy za żadne straty wynikające z uznania przez kogokolwiek przydatności zawartych tu materiałów.

Flint CPS Inks Polska Sp. z o.o.
 Commercial, Publication & Sheetfed Inks
 Ul.Kościelna 8/10
 95-050 Konstancinów Łódzki

T +48 (42)211 00 20
 F +48(42)211 00 22
 sheetfed@flintgrp.com
 www.flintgrp.com

Nazwy produktów oznaczone są znakami towarowymi zastrzeżonymi przez Flint Group (grupę reprezentowaną przez Flint CPS Inks Holdings LLC lub Flint CPS Inks Germany GmbH).